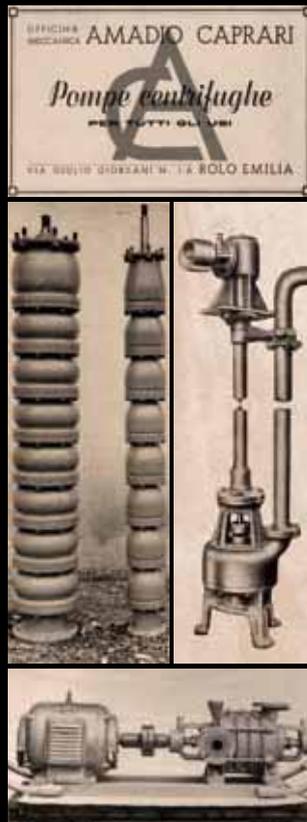


gama de productos

**caprari**  
pumping power



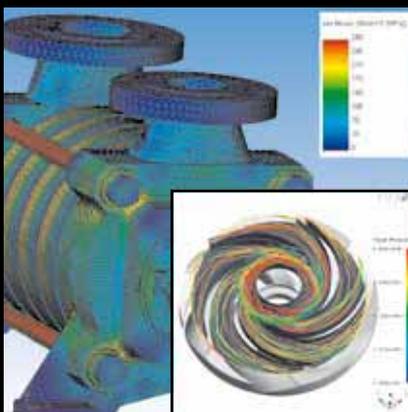
desde 1945 al servicio de la calidad de vida y del medio ambiente



El grupo Caprari es uno de los principales productores internacionales de bombas y electrobombas centrífugas y de soluciones avanzadas para la gestión del ciclo integral del agua. Fundada en 1945 por Amadio Caprari, la empresa ha ampliado y diversificado continuamente su oferta para responder con productos y servicios innovadores a las específicas y cambiantes exigencias del sector del agua, a través de una estrecha y pormenorizada relación con sus clientes. Gracias a su know-how exclusivo y exhaustivo, Caprari puede ofrecer el mejor producto para cada aplicación: desde la captación en pozos profundos hasta la elevación de aguas residuales y el drenaje, pasando por el tratamiento de aguas y el abastecimiento civil, industrial y agrícola.

## la pasión por la tecnología

El desarrollo de los productos Caprari incluye el diseño fluidodinámico realizado con programas integrados propios, análisis estructural complejo, concepción de soluciones innovadoras, rígidas pruebas de campo, elección de los mejores materiales y aplicación de las tecnologías más recientes. En Caprari, la experiencia de tantas décadas se funde con la pasión de cada día. Los productos se presentan en múltiples versiones para asegurar versatilidad, facilidad de instalación, altos rendimientos efectivos y un mantenimiento sencillo y económico. De todo ello se obtiene el mejor coste del ciclo de vida: la máxima eficiencia de utilización, a largo plazo, para que la tecnología se traduzca en resultados concretos a favor del ser humano y de su entorno.





aguas limpias de profundidad



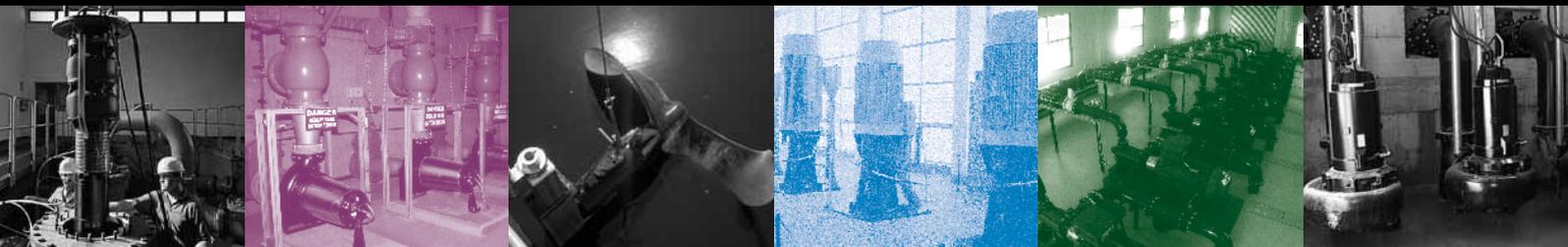
aguas limpias de superficie



aguas residuales y drenaje



pump control technology





aguas limpias de profundidad

Caporali

## E4XP energy

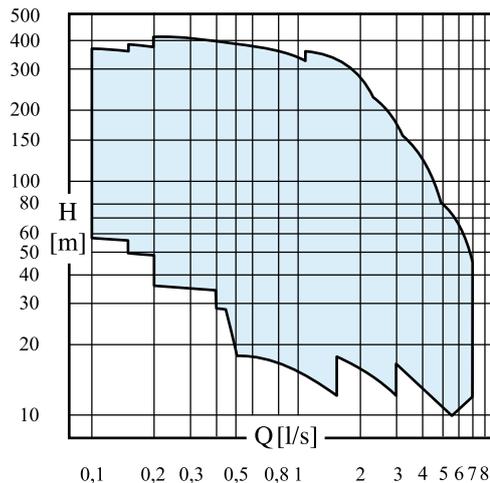
Electrobombas sumergidas multicelulares de elevada eficiencia con amplia gama, para una elección perfectamente centrada en el punto de trabajo. Compactas e inoxidables, conjugan potencia y fiabilidad, gracias a la calidad de los materiales utilizados y a las innovadoras soluciones constructivas (tres patentes exclusivas). Han sido proyectadas para resistir a la corrosión galvánica, gracias al sistema de pasivación DEFENDER®. El sistema de desmontaje EASY-CHECK permite un fácil mantenimiento.

## E4XP desert

Electrobombas sumergidas para altas concentraciones de sólidos y arena. Manteniendo las características de las E4XP energy, han sido proyectadas para resistir al desgaste, gracias al sistema patentado SAND-OUT que permite vehicular hasta 300 g/m<sup>3</sup> de contenido de sustancias sólidas.

### características técnicas

Caudal hasta	l/s	7
Altura de elevación hasta	m	425
Potencias hasta	kW	7,5

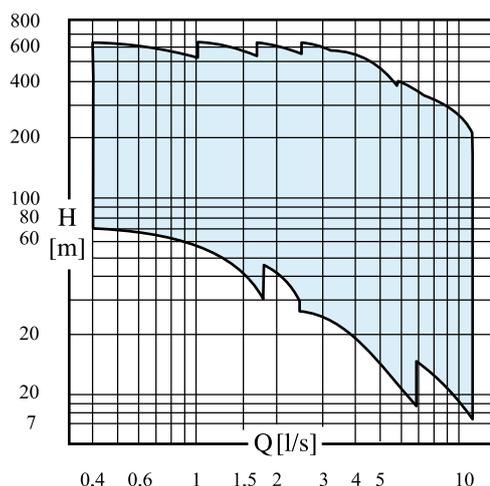


## E6X Electrobombas sumergidas radiales inoxidables

Electrobombas sumergidas multietapa 6" inoxidables. La respuesta de Caprari a la exigencia de conjugar elevadas prestaciones y larga duración en condiciones de uso particularmente severas. Este resultado se debe en gran parte a la excelencia de los materiales: acero inoxidable microfundido para la estructura y materiales termoplásticos de altísima calidad para los rodets y difusores. Rendimiento hidráulico elevado, caudal y altura de elevación ideales para cada sector de aplicación. La gran facilidad de montaje y desmontaje reduce al mínimo los costes y tiempos de mantenimiento.

### características técnicas

Caudal hasta	l/s	12
Altura de elevación hasta	m	680
Potencias hasta	kW	45



## E6VX Electrobombas sumergidas radiales de acero inoxidable

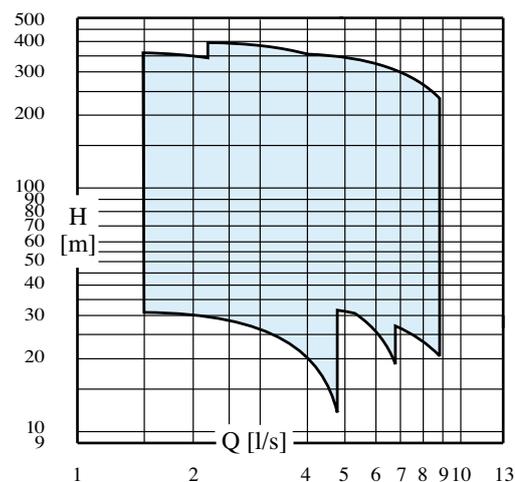
Las electrobombas sumergidas de acero inoxidable estampado y soldado serie E6VX cubren el segmento de mercado que exige acero inox. pero no para ambientes agresivos y críticos.

La serie E6VX está acoplada a motores en baño de aceite serie MCO. A pedido se pueden acoplar también a motores MCO16 (AISI 304) o a la serie en baño de agua MAC6.

Respecto de la competencia, la serie E6VX es la única que presenta configuración entubadar con protector DEFENDER®, patente internacional Caprari: el resultado es una mayor solidez y resistencia a la corrosión electroquímica y a las corrientes galvánicas gracias al efecto pasivante del DEFENDER® en el acero inox. El DEFENDER® ha sido adoptado para garantizar mayor durabilidad al producto, brindando por lo tanto mayor calidad al mismo, respecto a los productos de la competencia, cuya tecnología de fabricación es análoga.

### características técnicas

Caudal hasta	l/s	9
Altura de elevación hasta	m	400
Potencias hasta	kW	30



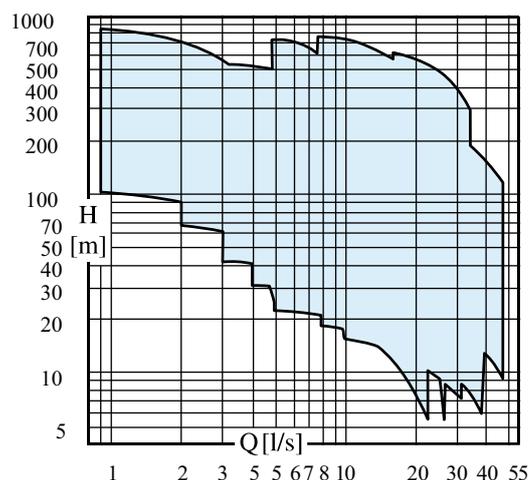
## ESX - ERX Electrobombas sumergidas semiaxiales y radiales de acero inoxidable

ENDURANCE: electrobombas sumergidas radiales y semiaxiales, totalmente realizadas en microfundición de acero inoxidable, incluidos los rodetes y difusores.

Diseñadas para garantizar prestaciones máximas en atmósferas agresivas, por ejemplo en ambiente marino. Combinan dimensiones compactas con un rendimiento insuperable. Son la respuesta profesional de Caprari para los empleos más exigentes y para las condiciones de trabajo más difíciles. Un plus de fiabilidad y prestaciones respecto a las bombas de acero estampado y soldado.

### características técnicas

Caudal hasta	l/s	45
Altura de elevación hasta	m	850
Potencias hasta	kW	170



## E8R - E10R

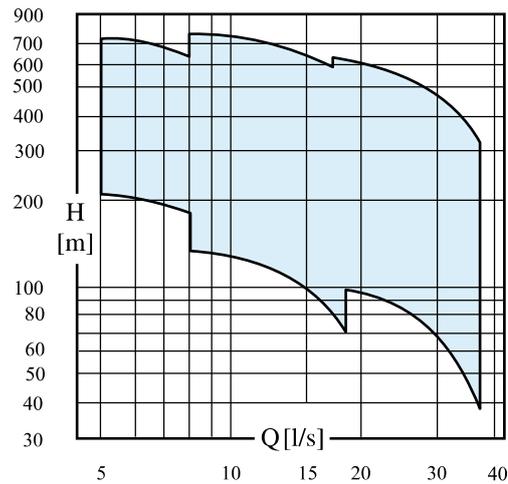
### Electrobombas sumergidas radiales

Electrobombas sumergidas radiales de 8" y 10" con grandes alturas de elevación. Gracias al poco espacio ocupado por la parte hidráulica en la dirección axial, estas bombas tienen un elevado número de etapas con poca longitud, lo que las hace más compactas y fiables.

Son máquinas particularmente sólidas, diseñadas para durar y para garantizar prestaciones máximas en condiciones de empleo severas, a gran profundidad de instalación y con notables alturas de elevación.

#### características técnicas

Caudal hasta	l/s	37
Altura de elevación hasta	m	770
Potencias hasta	kW	170



## E6S - E8S - E9S E10S - E12S - E14S E16S - E18S

### Electrobombas sumergidas semiaxiales.

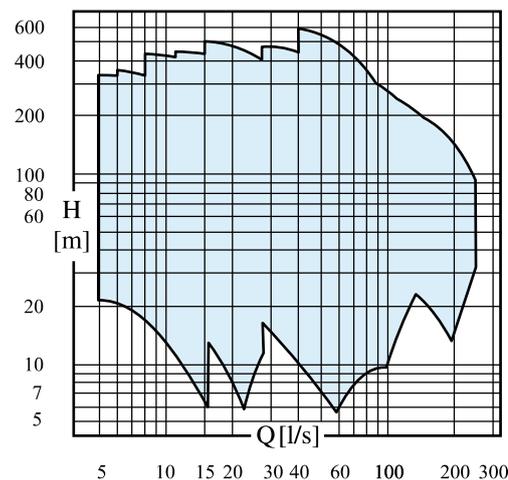
Electrobombas sumergidas semiaxiales acopladas a motores sumergidos asíncronos de 2900 y 1450 r.p.m.. Máquinas ampliamente experimentadas que encuentran su aplicación ideal en la elevación de aguas con caudales y alturas de elevación intermedios.

Centenares de estas bombas Caprari están instaladas en pozos de todo el mundo con unánime satisfacción de los usuarios.

Construcción robusta en fundición de hierro o bronce, con rodetes ensamblados en el eje de acero inoxidable. Por su diseño especial, son particularmente idóneas para la elevación de agua con arena.

#### características técnicas

Caudal hasta	l/s	250
Altura de elevación hasta	m	600
Potencias hasta	kW	370



## E20S - E22S Electrobombas sumergidas semiaxiales

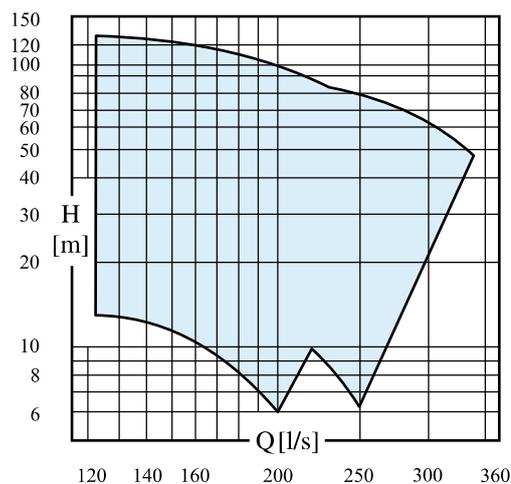
Electrobombas semiaxiales para elevación de aguas con caudales medianos o altos.

Acopladas a motores sumergidos asíncronos de 1450 r.p.m., gracias a la baja velocidad de rotación, aseguran desgaste mínimo y larga duración. Están realizadas en fundición de hierro o bronce, con rodets ensamblados en el eje de acero inoxidable.

Particularmente indicadas para el uso continuo en conducciones de agua potable, plantas de saneamiento e industriales, en las cuales, además de la fiabilidad, aseguran menos consumo de energía gracias a los óptimos rendimientos hidráulicos.

### características técnicas

<b>Caudal hasta</b>	l/s	350
<b>Altura de elevación hasta</b>	m	130
<b>Potencias hasta</b>	kW	240



## MC4 - MCO6 - MAC6 MAC8 - MAC10 MAC12 - M14 Motores sumergidos

Motores sumergidos rebobinables, asíncronos, monofásicos o trifásicos, expresamente diseñados para el uso con bombas de la serie E. Realizados en dos o cuatro polos, en baño de agua o de aceite atóxico para asegurar la mejor refrigeración y lubricación. Acoplamiento a las partes hidráulicas según normas NEMA para 4", 6" y 8". El detallado estudio de los soportes y de los dispositivos de resistencia al empuje, unido al empleo de los mejores materiales disponibles, garantizan la máxima fiabilidad en el tiempo. El exclusivo diseño eléctrico y los avanzados detalles de construcción, fruto de una dilatada experiencia de campo, aseguran una eficacia incomparable en pozos profundos, industrias y conducciones de agua potable. Realizados en distintos metales de alta resistencia, son la mejor solución para usos intensivos e instalaciones profesionales.

### características técnicas

<b>Polos</b>		2 y 4
<b>Frecuencia</b>	Hz	50 y 60
<b>Potencias hasta</b>	kW	370

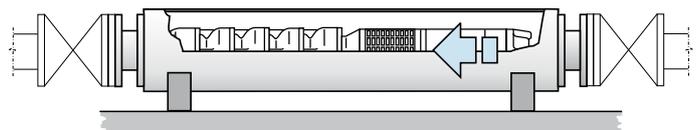
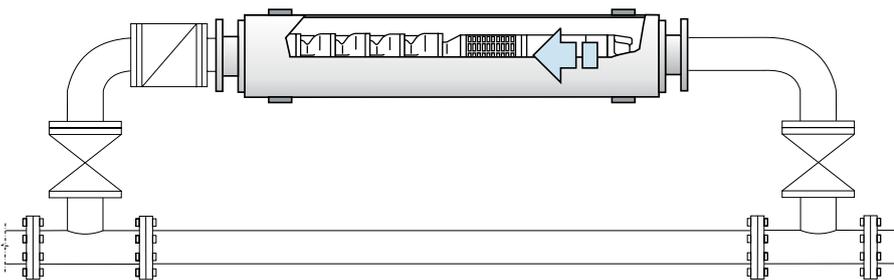
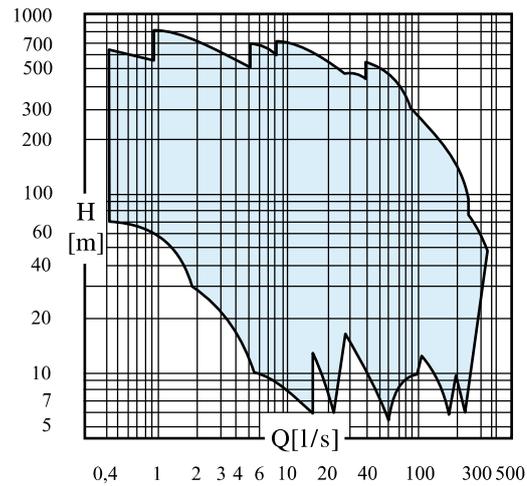


## BOOSTER SETS

Contenedores de sobrepresión para electrobombas sumergidas, de acero inoxidable o galvanizado y con montaje horizontal o vertical, fácilmente adaptables a instalaciones nuevas o existentes. La experiencia de Caprari en la realización de electrobombas sumergidas para múltiples campos de aplicación se ha volcado también en este sector y es la mejor garantía de fiabilidad, rendimiento y economía de uso. La particularidad de las electrobombas sumergidas en booster es el funcionamiento silencioso. Por ello, se aconseja utilizarlas en las centrales de elevación situadas en proximidad de centros habitados, en lugar de las electrobombas tradicionales de superficie.

### características técnicas

<b>Caudal hasta</b>	l/s	350
<b>Altura de elevación hasta</b>	m	830
<b>Potencias hasta</b>	kW	370



**P6 ÷ P18**  
**Bombas centrífugas**  
**de eje vertical**

Bombas de eje vertical y cuerpo sumergido, línea de eje y grupo de accionamiento en la superficie, para instalación en pozos profundos o en depósitos.

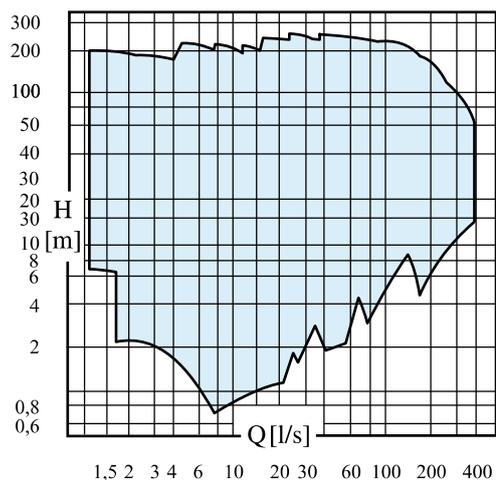
Por su construcción sólida y fiable, garantizan elevada flexibilidad de aplicación.

Las características técnicas y las numerosas versiones disponibles hacen de estas bombas la solución ideal para conducciones de agua potable, aplicaciones industriales, riego privado o comunitario y lucha contra incendios.

Pueden accionarse con motores eléctricos o endotérmicos y garantizan una eficacia de servicio incomparable.

**características técnicas**

<b>Caudal hasta</b>	l/s	400
<b>Altura de elevación hasta</b>	m	250
<b>Potencias hasta</b>	kW	400





aguas limpias de superficie

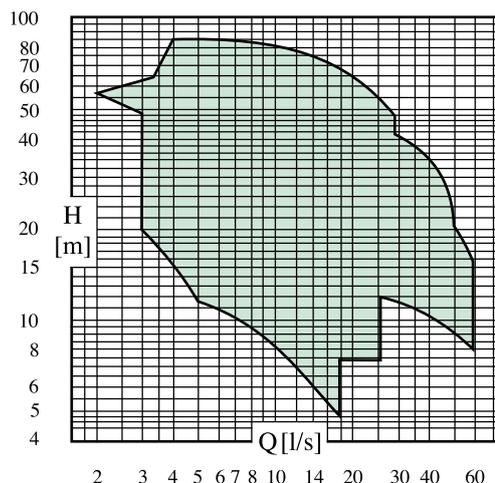


## MD Electrobombas centrífugas monobloc de eje horizontal

Electrobombas centrífugas monobloc de eje horizontal, monorodete, con empaquetadura regulable o cierre mecánico. Con una robusta estructura de hierro fundido, se acoplan a motores eléctricos asíncronos trifásicos de dos polos. Ideales para sistemas de acondicionamiento, circulación, alimentación de autoclaves, grupos de presión y riego.

### características técnicas

Caudal hasta	l/s	60
Altura de elevación hasta	m	85
Potencias hasta	kW	18,5



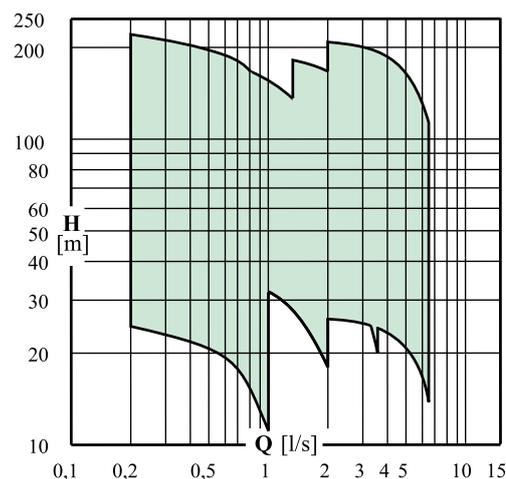
## CVX Electrobombas centrífugas verticales multietapas

La nueva gama de electrobombas verticales multietapas CVX de acero inoxidable se caracteriza por la aspiración e impulsión en línea y por motores de alta eficiencia energética.

Los valores más sobresalientes de la nueva serie CVX, que caracterizan a toda la gama Caprari, son la competitividad del producto, la alta calidad y la fiabilidad.

### características técnicas

Caudal hasta	l/s	7
Altura de elevación hasta	m	220
Potencias hasta	kW	15



## HV

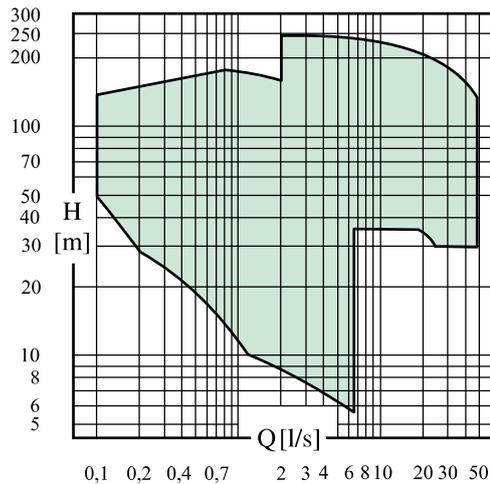
### Electrobombas centrífugas verticales multietapas

Electrobombas centrífugas multietapas verticales de superficie.

Silenciosas y eficientes, se pueden emplear en sistemas de alimentación hídrica, lavado, grupos contra incendios, aire acondicionado y refrigeración, pequeño riego y grupos de presión en general.

#### características técnicas

Caudal hasta	l/s	50
Altura de elevación hasta	m	250
Potencias hasta	kW	90



## HMU

### Bombas centrífugas multietapas de eje horizontal

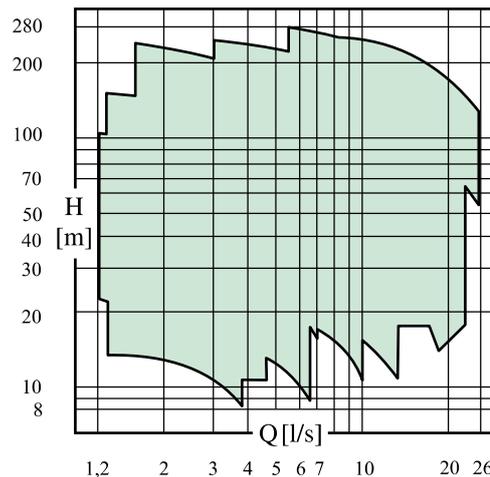
Bombas centrífugas multietapas de eje horizontal.

Con estructura hidráulica de hierro fundido y rodets en aleación de cobre, garantizan prestaciones constantes en el tiempo y bajo consumo energético. Se presentan en numerosas versiones y pueden acoplarse a motores eléctricos o térmicos.

Encuentran aplicación en diversos sectores, como el abastecimiento de agua potable, industrial, de riego o para lucha contra incendios.

#### características técnicas

Caudal hasta	l/s	26
Altura de elevación hasta	m	280
Potencias hasta	kW	55



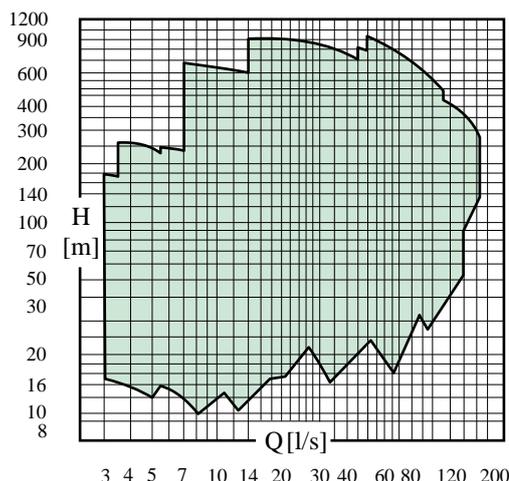
## PM Bombas centrífugas multietapas de eje horizontal

Bombas centrífugas multietapas para alta presión. Realizadas en fundición esferoidal para maquinarias, especial para presiones elevadas (100 bar), y bronce. Doble soporte con rodamientos ampliamente dimensionados y dispositivo hidráulico de equilibrado de la presión. Con empaquetadura regulable o cierre mecánico de distintos tipos.

Garantizan elevadas prestaciones y rendimientos hidráulicos insuperables. Los principales sectores de aplicación son: conducción de agua potable, alimentación hídrica, lucha contra incendios, producción de nieve artificial, riego y aplicaciones industriales en general.

### características técnicas

Caudal hasta	l/s	160
Altura de elevación hasta	m	1000
Potencias hasta	kW	650



## MEC A Bombas centrífugas monoetapas de eje horizontal

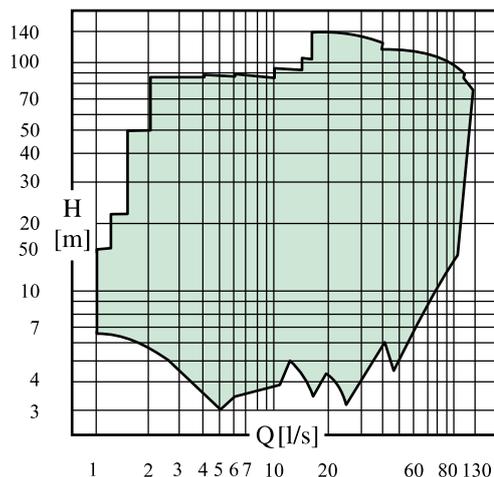
Bombas centrífugas monoetapas de eje horizontal. Sistema hidráulico de hierro fundido y eje de acero. Pueden acoplarse a motores térmicos, o eléctricos de dos o cuatro polos.

Junta con empaquetadura o cierre mecánico.

Bomba particularmente versátil, ideal para el abastecimiento de agua potable, industrial, de riego o para lucha contra incendios.

### características técnicas

Caudal hasta	l/s	130
Altura de elevación hasta	m	140
Potencias hasta	kW	132



## MEC MR

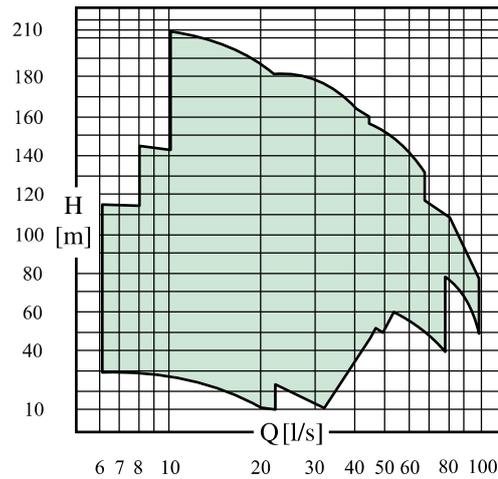
### Bombas centrífugas multietapas de eje horizontal

Bombas centrífugas multietapas de eje horizontal. Pueden acoplarse a motores térmicos, o eléctricos de dos o cuatro polos.

Junta con empaquetadura o cierre mecánico. Encuentran aplicación en diversos sectores, como el abastecimiento de agua potable, industrial, de riego o para lucha contra incendios, y en cualquier tipo de elevación de agua limpia.

#### características técnicas

Caudal hasta	l/s	100
Altura de elevación hasta	m	210
Potencias hasta	kW	132



## MEC MG

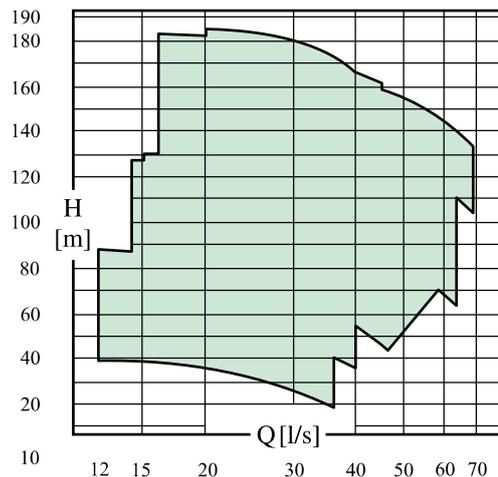
### Bombas centrífugas multietapas embridadas

Bombas centrífugas multietapas de eje horizontal, embridadas, para acoplamiento directo a motores endotérmicos.

Compactas y robustas, son ideales para grupos motobomba de riego y contra incendios.

#### características técnicas

Caudal hasta	l/s	70
Altura de elevación hasta	m	185
Potencias hasta	kW	132

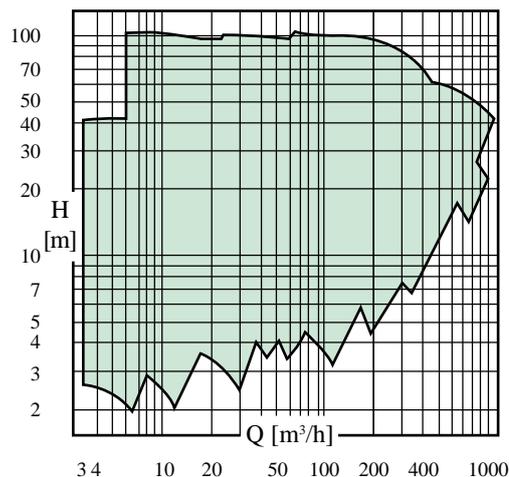


**NC**  
**Bombas centrífugas**  
**monoetapas**  
**normalizadas**

Bombas centrífugas horizontales monoetapas, conformes a las normas DIN 24255/EN 733. Realizadas con el sistema "Back Pull-Out", encuentran aplicación en sistemas de calefacción y aire acondicionado, en centrales frigoríficas y en la conducción de agua potable, de riego o para lucha contra incendios. Cierre mecánico y rodete de hierro fundido o acero inoxidable.

**características técnicas**

<b>Caudal hasta</b>	l/s	300
<b>Altura de elevación hasta</b>	m	100
<b>Potencias hasta</b>	kW	160

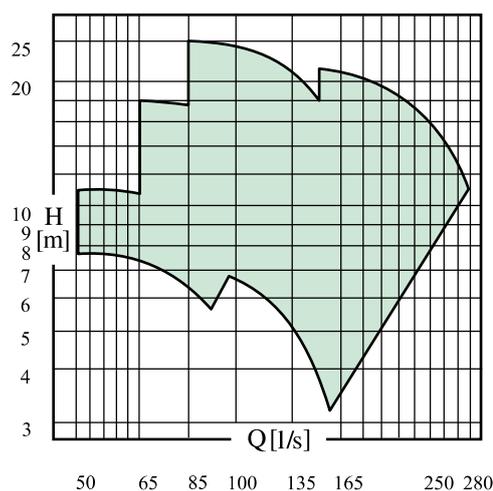


**BHR**  
**Bombas centrífugas**  
**monoetapas**  
**de eje horizontal**

Bombas centrífugas monoetapas de eje horizontal. Acoplables a motores endotérmicos, o eléctricos de seis o cuatro polos. Con caudales importantes, se utilizan principalmente para el riego, la piscicultura y la industria en general.

**características técnicas**

<b>Caudal hasta</b>	l/s	280
<b>Altura de elevación hasta</b>	m	25
<b>Potencias hasta</b>	kW	37

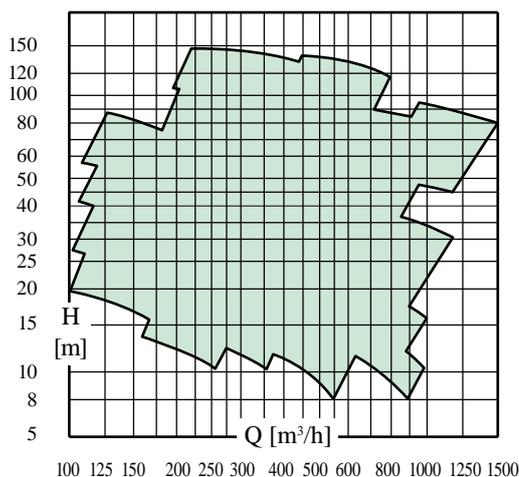


## SCC Split Case

Estas máquinas ofrecen rendimientos elevados y una gran fiabilidad durante todo su ciclo de vida, manteniendo unos costes de funcionamiento mínimos. Pueden trabajar en condiciones duras y constantes, la robustez y compacidad de su estructura garantizan prestaciones de funcionamiento de larga duración, un mantenimiento reducido y una gran flexibilidad en la fase de realización de los proyectos.

### características técnicas

<b>Caudal hasta</b>	l/s	416
<b>Altura de elevación hasta</b>	m	150
<b>Potencias hasta</b>	kW	400



## GRUPOS SOBRE BANCADA

La amplia gama de bombas monoetapas y multietapas, la posibilidad de accionarlas con motores eléctricos y la disponibilidad de ejecuciones especiales bajo pedido permiten encontrar en cada caso la mejor síntesis de fiabilidad, rendimiento y economía de uso.

Caprari presenta grupos sobre bancada ensamblados con motores de primeras marcas y de elevado rendimiento, disponibles en todas las clases de eficiencia.





aguas residuales y drenaje

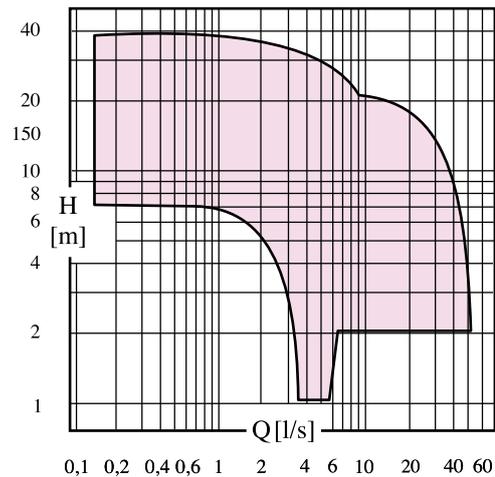


## D Electrobombas sumergibles para drenaje

Electrobombas sumergibles para drenaje. Diseñadas para elevar aguas sucias superficiales, su facilidad de manejo y su construcción robusta las hacen ideales para desecar excavaciones incluso en condiciones de trabajo muy severas. Particularmente idóneas para impulsar aguas limpias o turbias con presencia de limos y arena, vaciar balsas o depósitos y regar huertos y jardines.

### características técnicas

<b>Caudal</b> hasta	l/s	50
<b>Altura de elevación</b> hasta	m	40
<b>Potencias</b> hasta	kW	7

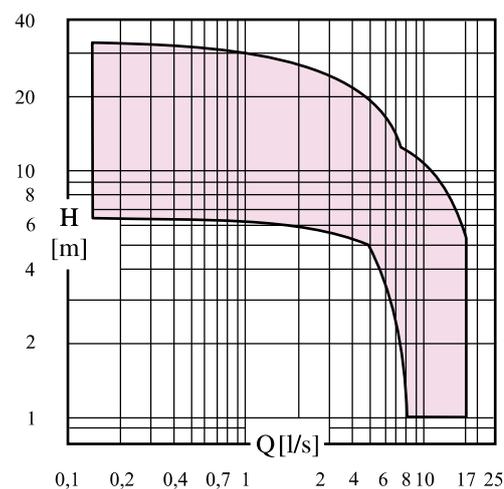


## M y MAT Electrobombas sumergibles para aguas negras

Electrobombas sumergibles para aguas cargadas, aptas para transportar aguas residuales con cuerpos sólidos en suspensión. Los modelos de la serie MAT están dotados de triturador para el uso en sistemas de alcantarillado urbanos e industriales. Diseñadas para grandes alturas de elevación y pequeños caudales, son la solución ideal para la conducción de aguas residuales urbanas en zonas alejadas de las redes de saneamiento.

### características técnicas

<b>Caudal</b> hasta	l/s	17
<b>Altura de elevación</b> hasta	m	34
<b>Potencias</b> hasta	kW	2,2

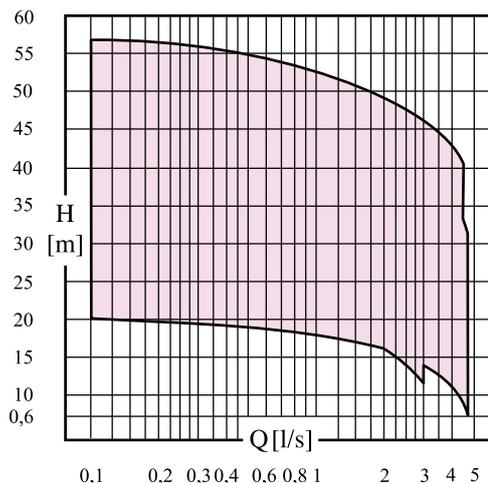


**KT+**  
**Electrobombas sumergibles con triturador DN 40**

Electrobombas sumergibles trituradoras para aguas residuales. Rodetes con suplemento de ajuste frontal, grupo triturador de acero inoxidable endurecido, motores de alto rendimiento y baja temperatura. Ideales para elevar aguas residuales que contengan cuerpos sólidos o fibrosos procedentes de centros urbanos, viviendas individuales, campings, hoteles, áreas de servicio, supermercados, fincas agrícolas, industrias conserveras o papeleras, y para toda otra aplicación en la que se haga necesaria la trituración de sólidos en suspensión. Las innovadoras soluciones técnicas aseguran prestaciones, rendimiento hidráulico y fiabilidad insuperables. Disponibles también en versión antideflagrante ATEX II 2G Exd IIB T4.

**características técnicas**

<b>Caudal hasta</b>	l/s	4,7
<b>Altura de elevación hasta</b>	m	57
<b>Potencias hasta</b>	kW	5,5

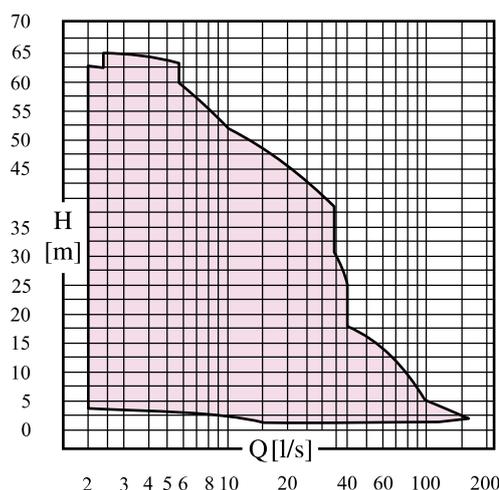


**K+**  
**Electrobombas sumergibles DN 65 ÷ 200**

Electrobombas sumergibles de alta eficiencia para elevación de aguas residuales. Diseñadas expresamente para el bombeo de aguas residuales urbanas e industriales, en estaciones de elevación del alcantarillado público y en plantas de depuración. Sistema hidráulico mono/bicanal o con rodete abierto retrasado, ideal para transportar líquidos con alta concentración de materia sólida. Rodetes con dispositivo antiatasco, doble cierre mecánico para protección del motor, cámara de aceite y sonda de seguridad. Motores de alto rendimiento y baja temperatura, aptos también para el uso en cámara seca. Una gama moderna y profesional para optimizar los costes de utilización y mantenimiento en instalaciones urbanas e industriales. Disponibles también en versión antideflagrante ATEX II 2G Exd IIB T4.

**características técnicas**

<b>Caudal hasta</b>	l/s	160
<b>Altura de elevación hasta</b>	m	65
<b>Potencias hasta</b>	kW	15

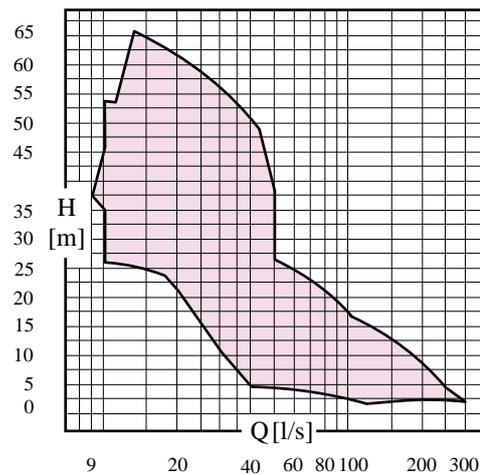


**K+**  
**Electrobombas sumergibles**  
**DN 100 ÷ 250**

Electrobombas sumergibles de alta eficiencia para elevación de aguas residuales. Expresamente diseñadas para bombear vertidos líquidos urbanos e industriales, en estaciones de elevación del alcantarillado público y en plantas de depuración. Sistema hidráulico mono o multicanal o con rodete abierto retrasado, ideal para transportar líquidos con alta concentración de materia sólida. Rodetes con dispositivo antiatasco, doble cierre mecánico para protección del motor, cámara de aceite y sonda de seguridad. Motores de alto rendimiento, también con sistema de refrigeración forzada para el uso en cámara seca. Una gama moderna y profesional para optimizar los costes de utilización y mantenimiento en plantas de depuración urbanas e industriales. Disponibles también en versión antideflagrante ATEX II 2G Exd IIB T4.

**características técnicas**

<b>Caudal hasta</b>	l/s	300
<b>Altura de elevación hasta</b>	m	66
<b>Potencias hasta</b>	kW	32

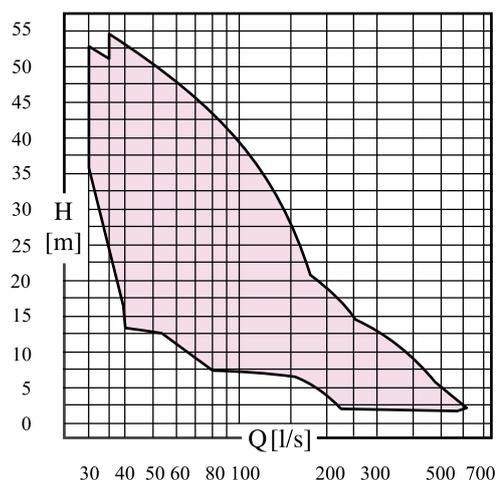


**K+**  
**Electrobombas sumergibles**  
**DN 150 ÷ 350**

Electrobombas sumergibles de alta eficiencia para elevación de aguas residuales. Expresamente diseñadas para bombear vertidos líquidos urbanos e industriales, en estaciones de elevación del alcantarillado público y en plantas de depuración. Sistema hidráulico mono o multicanal, ideal para transportar líquidos con alta concentración de materia sólida. Rodetes con dispositivo antiatasco, doble cierre mecánico para protección del motor, cámara de aceite y sonda de seguridad. Motores de alto rendimiento, también con sistema de refrigeración forzada para el uso en cámara seca. Una gama moderna y profesional para optimizar los costes de utilización y mantenimiento en instalaciones urbanas e industriales. Disponibles también en versión antideflagrante ATEX II 2G Exd IIB T4.

**características técnicas**

<b>Caudal hasta</b>	l/s	600
<b>Altura de elevación hasta</b>	m	55
<b>Potencias hasta</b>	kW	62

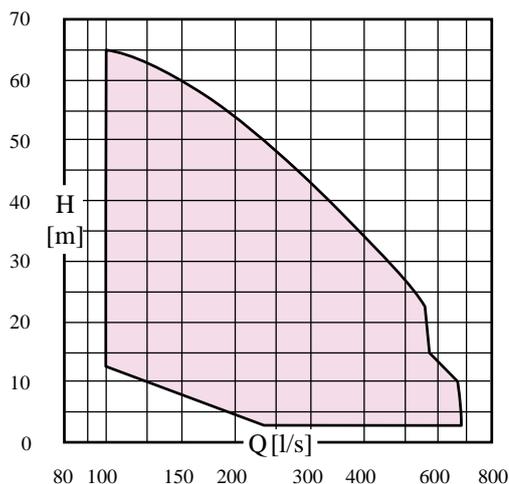


## K+ Electrobombas sumergibles DN 250 ÷ 350

Electrobombas sumergibles de alta eficiencia para elevación de aguas residuales. Expresamente diseñadas para bombear vertidos líquidos urbanos e industriales, en estaciones de elevación del alcantarillado público y en plantas de depuración. Sistema hidráulico mono o multicanal, ideal para transportar líquidos con alta concentración de materia sólida. Rodetes con dispositivo antiatasco, doble cierre mecánico para protección del motor, cámara de aceite y sonda de seguridad. Motores de alto rendimiento, también con sistema de refrigeración forzada para el uso en cámara seca. Una gama moderna y profesional para optimizar los costes de utilización y mantenimiento en instalaciones urbanas e industriales.

### características técnicas

Caudal hasta	l/s	680
Altura de elevación hasta	m	65
Potencias hasta	kW	180



## K - KOMPACT Electrobombas de superficie monobloc para aguas residuales

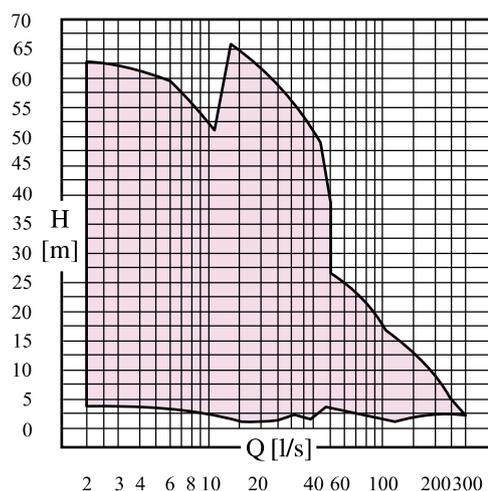
Innovadora serie de electrobombas monobloc de superficie para el bombeo de aguas residuales urbanas e industriales.

Se presentan en ejecución horizontal o vertical y pueden acoplarse a motores eléctricos normalizados.

Compactas, fiables, versátiles, fáciles de mantener y de instalar en cámaras secas. Sistemas hidráulicos de alto rendimiento en versión vórtex con rodete abierto retrasado, monocanal o bicanal. Suministradas de serie con dos cierres mecánicos en el eje, cámara de aceite aislante y sonda de seguridad. El doble soporte del rotor garantiza una óptima resistencia incluso en las aplicaciones industriales más severas.

### características técnicas

Caudal hasta	l/s	300
Altura de elevación hasta	m	66
Potencias hasta	kW	37



## OXY FLOW

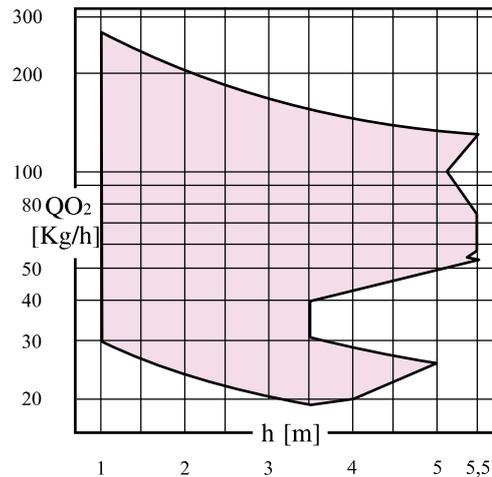
### Grupo de aireación

Grupo aireador para procesos de oxigenación y homogeneización en plantas de tratamiento de aguas residuales urbanas, industriales y zootécnicas, aguas de cultivo y lagunas aireadas.

Ideal también para depósitos de acumulación de aguas meteóricas. Compacto y fácil de instalar, se puede utilizar en depósitos de cualquier forma y tamaño.

#### características técnicas

Prod. O <sub>2</sub> hasta	Kg/h	280
Altura de aspiración hasta	m	5,5
Potencias hasta	kW	25



## ARS - ARS/S

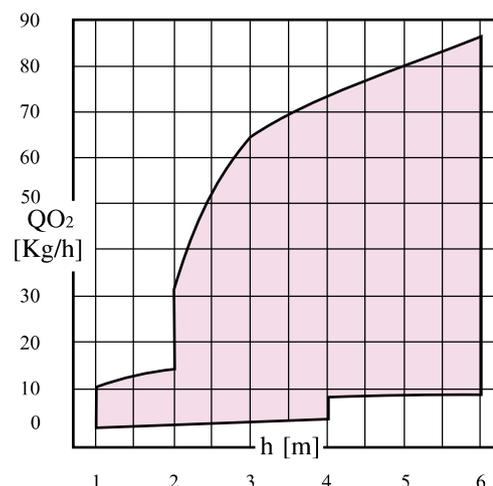
### Aireadores sumergidos radiales

Aireadores sumergidos radiales. Sistema de aireación extremadamente flexible, versátil y eficiente para el tratamiento de aguas y para cualquier tipo de mezclado con aportación de aire. El tamaño compacto de la máquina favorece la instalación y el mantenimiento sin vaciar los depósitos ni parar las plantas.

**Bajo pedido se suministran:** aireadores sumergidos radiales presurizados, turbinas de aireación de superficie y difusores de disco o tubulares.

#### características técnicas

Prod. O <sub>2</sub> hasta	Kg/h	87
Altura de aspiración hasta	m	6
Potencias hasta	kW	51



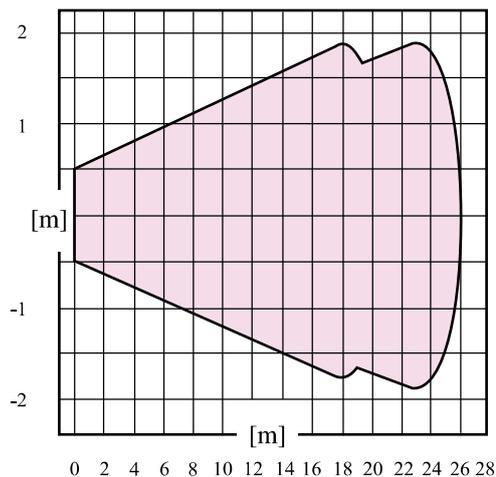
## CMVY - CMDY CMDX Agitadores sumergidos horizontales

Agitadores sumergidos horizontales de accionamiento directo. Para aplicaciones en balsas de nitrificación/desnitrificación, tratamiento y almacenaje de fangos, desinfección y mezclas industriales. Disponibles con estructura de hierro fundido y hélice inoxidable, o todo de acero inoxidable AISI 316.

Sistema de separación galvánica de los componentes, suministrado de serie, para una eficaz protección contra la corrosión.

### características técnicas

<b>Caudal hasta</b>	l/s	316
<b>Empuje axial</b>	N	429
<b>Potencias hasta</b>	kW	3



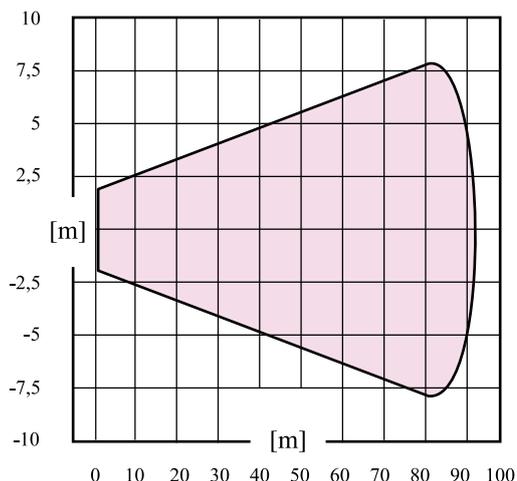
## CMRY Agitadores sumergidos horizontales con reductor

Agitadores sumergidos horizontales con reductor epicicloidial entre el motor eléctrico y la hélice. Para aplicaciones en balsas de nitrificación/desnitrificación, tratamiento y almacenaje de fangos, desinfección y mezclas industriales.

Sistema de separación galvánica de los componentes, para una eficaz protección contra la corrosión, suministrado de serie.

### características técnicas

<b>Caudal hasta</b>	l/s	1860
<b>Empuje axial</b>	N	3725
<b>Potencias hasta</b>	kW	18,5



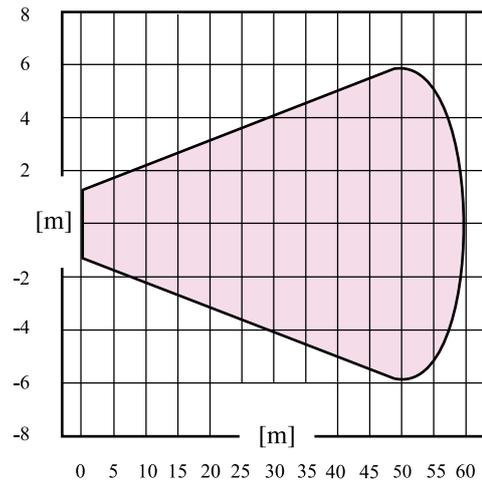
## CBAY

### Aceleradores de corriente sumergidos horizontales

Aceleradores de corriente para aplicaciones en balsas de nitrificación/desnitrificación, tratamiento de fangos activos, desinfección y mezclas industriales. Hélice con palas autolimpiadoras en material compuesto de elevado rendimiento hidráulico. Sistema de separación galvánica de los componentes, para una eficaz protección contra la corrosión, suministrado de serie.

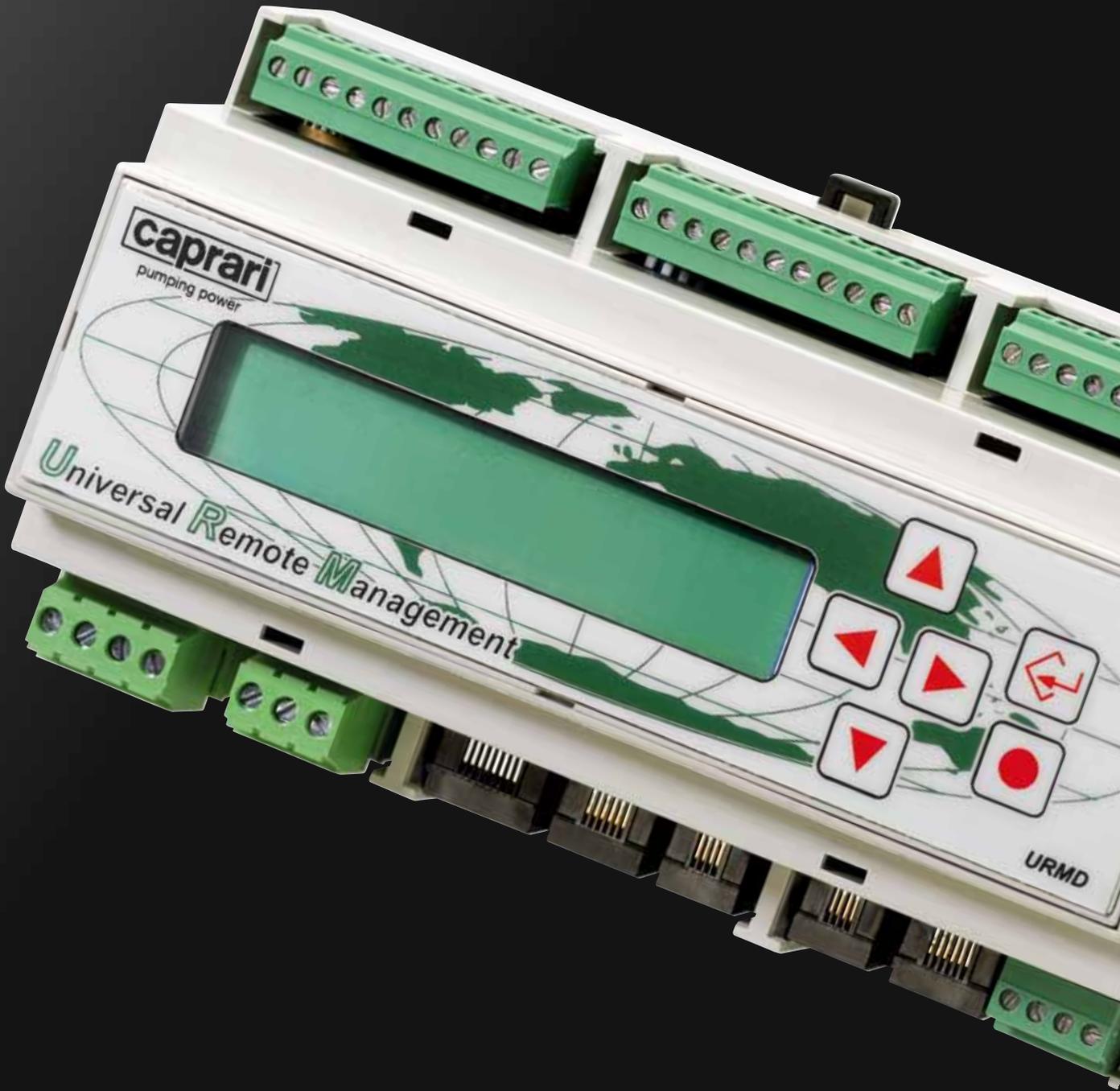
#### características técnicas

Caudal hasta	l/s	4890
Empuje axial	N	2900
Potencias hasta	kW	4





pump control technology



## TELECONTROL

### Gestión remota de los datos

URM, Universal Remote Management, es un sistema completo de supervisión y telecontrol especialmente realizado para la gestión y el tratamiento de los fluidos. Permite monitorizar, controlar y recoger los datos del funcionamiento de todos los dispositivos que forman un sistema hídrico complejo. Optimización de las redes y de las instalaciones con el consiguiente ahorro energético e hídrico. Gracias a su arquitectura abierta, en efecto, URM puede soportar todos los protocolos y puede ser incorporado fácilmente a sistemas SCADA ya existentes

#### características técnicas

Centralitas URM versátiles, modulares y expansibles para las más exigencias más diferentes.



## TABLEROS ELÉCTRICOS

### Mando y control

Tableros de mando y protección para electrobombas y motores (monofásicos y trifásicos). Tableros para presión constante por microprocesador de 1 a varias electrobombas, multifunción, para todas las instalaciones que requieran sistemas a la vanguardia para un control sofisticado.

#### características técnicas



## VSD Convertidor de frecuencia

El convertidor de frecuencia VLT® AQUA Drive, gracias a una amplia gama de funciones de serie y opciones, contribuye a reducir los costes de gestión de los equipos de tratamiento del agua regulando la velocidad de arranque de las máquinas, evitando la fluctuación del caudal, dando un preciso control de la presión, previniendo golpes de ariete y reduciendo las pérdidas ahorro energético

- reducción del espacio ocupado
- bombeo y depuración del agua
- reducción de los tiempos de instalación
- filtros RFI integrados

### características técnicas

Tensión de alimentación	V	200 - 690 ± 10%
Frecuencia	Hz	50 y 60
Temperaturas hasta		50°C



## VSD Convertidor de frecuencia

CapDRIVE es un dispositivo para el control y la protección de los sistemas de bombeo, basado en la variación de la frecuencia de alimentación de la bomba. Su estructura garantiza gran solidez, facilidad de enfriamiento y un espacio ocupado limitado; puede ser instalado directamente en la carcasa del ventilador del motor mediante especiales ganchos (sin ocupar un ulterior espacio lateral) o bien puede fijarse en el muro utilizando un soporte de acero. El CapDRIVE puede controlar una o dos bombas con velocidad fija (Direct On Line). Resulta además posible conectarse con otros dispositivos CapDRIVE para lograr el funcionamiento combinado (hasta un máximo de 8 bombas en paralelo).

## CapDRIVE



## MG1 - MG2 Dispositivo de control, supervisión y protección de motores eléctricos

Es un dispositivo de control, supervisión y protección, idóneo para garantizar el eficiente funcionamiento de los motores eléctricos Caprari. El Motor Guard se integra fácilmente en el cuadro eléctrico, garantizando:

- Reducción de los consumos
- Mayor fiabilidad del sistema
- Mayor durabilidad de la bomba

## MotorGuard





**Caprari SpA**

Via Emilia Ovest, 900  
41123 Modena (Italy)

Logistic Area - Training Center  
Via Guido Cavani 220  
41123 Modena (Italy)

Tel. +39 059 897611  
Fax +39 059 897897  
www.caprari.com  
e-mail: info@caprari.it

Milano  
Via Santa Rita da Cascia, 33  
20143 Milano  
Tel. +39 02 8138800  
Fax +39 02 8139451  
e-mail: filiale.milano@caprari.it

**Roma**

Viale Pasteur, 65  
00144 Roma  
Tel. +39 06 5913541  
Fax +39 06 54210617  
e-mail: filiale.roma@caprari.it

**Caprari France SARL**

16 Rue Claude Bernard - Z.A. Pariwest  
78310 Maurepas - Paris (France)  
Tel. +33 1 30139270  
Fax +33 1 30139277  
www.caprari.com  
e-mail: contact@caprarifrance.fr

**Bombas Caprari SA**

C/Federico Chueca 5 - Políg. Ind. Santa Rosa  
28806 Alcalá de Henares - Madrid (España)  
Tel. +34 91 8887653  
Fax +34 91 8880326  
www.bombascaprari.es  
e-mail: info@bombascaprari.es

**Caprari Portugal LDA**

Rua Do Matadouro Regional - Lote 46  
Zona Industrial  
2005-002 Santarém (Portugal)  
Tel. +351 243 350610  
Fax +351 243 350619  
www.caprari.com  
e-mail: geral@caprariportugal.pt

**Caprari Pumps (UK) LTD**

Caprari House - Bakewell Road - Orton Southgate  
Peterborough PE2 6XU (United Kingdom)  
Tel. +44 1733 371605  
Fax +44 1733 371607  
www.caprari.co.uk  
e-mail: info@caprari.co.uk

**Caprari Pumpen GmbH**

Kleemanngasse 15  
D-90765 Fürth - Bayern (Germany)  
Tel. +49 911 610930  
Fax +49 911 6109349  
www.caprari.de  
e-mail: caprari@caprari.de

**Caprari Pumps Australia Pty Ltd.**

3 Jeanes Street  
Beverley SA - 5009 (Australia)  
Box 159 Woodville Sa 5011  
Tel. +61 8 8244 4442  
Fax +61 8 8244 4462  
www.caprari.com  
e-mail: sales@caprari.com.au

**Caprari Hellas SA**

Industrial Area of Sindos  
Municipality of Ehedorou  
57022 Thessaloniki (Greece)  
Tel. +30 2310 797967  
Fax +30 2310 797968  
www.caprari.gr  
e-mail: info@caprari.gr

**Caprari Tunisie SA**

Rue Annaba - Z. Ind.elle Ben Arous  
2013 Ben Arous (Tunisie)  
Tel. +216 79 390001  
Fax +216 79 390044  
www.caprari.com  
e-mail: tunisie@caprari.com

**Caprari Pumps Yemen LTD**

Head Office - North Rawdha  
P.O. Box: 2145 Sana'a  
(Republic of Yemen)  
Tel. +967 1 344631/344632  
Fax +967 1 344633  
www.caprari.com

**S.M. Baghanem & Saudi**

**Caprari Pumps Factory LTD**  
Jeddah Industrial Area - P.O. Box: 181216  
King Fahd Street - Al Kandarrah  
21415 Jeddah (Kingdom of Saudi Arabia)  
Tel. +966 2 6081434/6436275  
Fax +966 2 6439258  
www.caprari.com

**Caprari Pumps (Shanghai) Co. Ltd.**

No. 8, Lane 123 Tongfa Road,  
Laogang Industrial Park,  
Nanhui District, 201302 Shanghai (P.R.C.)  
Tel. +8621 6829 6060  
Fax +8621 6829 6068  
www.caprari.com  
e-mail: shanghai@caprari.com

**SWM SpA**

Via Mantegna 6  
42048 Rubiera - Reggio Emilia (Italy)  
Tel. +39 0522 629041  
Fax +39 0522 628970  
www.caprari.com  
e-mail: info@swmmotori.it

**Fondmatic SpA**

Via Degli Orsi 518  
40014 Crevalcore - Bologna (Italy)  
Tel. +39 051 982567  
Fax +39 051 983287  
www.fondmatic.it  
e-mail: fondmatic@fondmatic.it



**caprari**  
pumping power

caprari.com